



Unibraze 80S-D2

Página 1

(ER80S-D2)

Clasificación:

AWS A5.28 / ASME SFA5.28 Clase ER80SD2

Descripción:

Unibraze 80S-D2 es un alambre sólido de acero dulce que contiene ½ por ciento de molibdeno para aumentar la fuerza y altos niveles de Manganeso y silicio para proporcionar una buena humectación y buena tolerancia a la roya y la escala. Proporcionará soldaduras de calidad radiográfica Con una excelente apariencia de talón tanto en aceros ordinarios como difíciles de soldar y aceros de baja aleación. Es adecuado para Y soldadura de paso múltiple de carbono y aceros de baja aleación y aceros de mayor resistencia en el calor soldado y post-soldado Tratadas. Presenta excelentes características fuera de posición con los procesos de cortocircuito y arco pulsado.

Composición química típica:

Carbón

0,07 - 1,12

Azufre

0,025 máx.

Manganeso

1,60 - 2,10

Fósforo

0,025 máx.

Cobre

0,50 máx.

Molibdeno

0,40 - 0,60

Silicio

0,50 - 0,80

Níquel

0,158 máx.

Otros

0,50 máx.

Propiedades Mecánicas Típicas:

AWS Spec (CO2) 100% CO2

75% Ar / 25% CO2

90% de Ar / 10% de CO2



Resistencia a la tracción 809 psi (min) 93300 psi (733 MPa) 103.000 psi (710 MPa) 106.000 psi (731 MPa)

Rendimiento

(623 MPa), 623 MPa (629 MPa), 88.900 psi (68.000 psi)

Elongación% en 2 "17,0%

19,8%

22,5%

22,5%

Reducción en área no especificada

62,0%

62,3%

63,0%

Valores típicos de impacto de Charpy V-Notch:

AWS Spec (CO2) 100% CO2

75% Ar / 25%

CO2 90% Ar / 10% CO2

Promedio A temperatura ambiente

no especificado

55 ft · lbs (75 J)

62 ft · lbs (84 J)

75 ft · lbs (102 J)

Promedio A 0 ° F (-18 ° C) no especificado

33 ft · lbs (47 J)

40 ft · lbs (54 J)

52 ft · lbs (71 J)

Promedio A -20 ° F (-29 ° C) 20 pies · lbs (min)

27 ft · lbs (37 J)

30 ft · lbs (41 J)

36 ft · lbs (49 J)

Temperaturas recomendadas de Pre calentamiento, Intercambio y

Tratamiento Térmico Postweld:

Pre calentamiento e Interpass

275 - 325 ° F

135 - 165°C

PWHT

Ninguna

Ninguna

Tamaños estándar:

MIG: .035 "(.9mm), .045" (1.2mm), .062 "(1.6mm)

TIG: 1/16 "(1.6mm), 3/32" (2.4mm), 1/8 "(3.2mm), 5/32" (4.0mm)



Nota: Los resultados informados se basan en la prueba del producto bajo condiciones de laboratorio controladas de acuerdo con Normas de la Sociedad de Soldadura. El uso real del producto puede producir resultados diferentes debido a las condiciones variables. Un ejemplo Las condiciones serían el tamaño del electrodo, la química de la placa, el ambiente, el diseño de la soldadura, los métodos de fabricación, el procedimiento de soldadura y el servicio

Requisitos. Por lo tanto, los resultados no son garantías para el uso en el campo. El fabricante renuncia a cualquier garantía de comerciabilidad o Aptitud para cualquier propósito particular con respecto a sus productos Favor de contactarnos Todo para soldar S A de C V dirección General Carlos Salazar poniente # 1564 colonia Centro C P 64000 Monterrey Nuevo León México teléfono (82)83-75-68-03 <https://www.todoparasoldar.com.mx>